

節水輔導成果摘要

- 一、本年度輔導 8 家廠商，建議評估潛勢節水量為 793 CMD，約為每年 28.9 萬噸，各廠節水率平均約為 12.0%，另以每節省 1 噸自來水，約可以減少 0.162 公斤之 CO₂e 排放估算（臺灣自來水公司 106 年每生產 1 噸水之二氧化碳排放量當量值），每年約可降低 46.9 噸 CO₂e 排放潛量，符合每年節水量 25 萬噸以上及每年減少 38.5 噸 CO₂e 排放量之契約要求。
- 二、本年度追蹤 106 年參與節水輔導 10 家廠商節水建議執行狀況，106 年度共提出之 33 項節水方案，合計規劃量 802.9 CMD，實際完成 24 項，其節水量共 227.4 CMD，案件達成率為 72.7%，實質節水達成率為 28.3%。
- 三、本年度歷年節水輔導成效追蹤調查對象，共計有 78 家廠商，實際回收 63 份問卷，回收率達 80% 以上。本次調查廠商填報 107 年度 6 月份用水資料顯示，總用水量為 148,850 CMD，其中自來水使用量共計 139,940 CMD、OAC 冷凝水回收量共計 7,946 CMD，以及雨水回收量共計 963 CMD；製程用水量共計 283,210 CMD，其中使用回收水比例為 58.6%，略高於 106 年調查比例之 55.8%；次級用水量共計 97,817 CMD，其中使用回收水比例為 81.2%，與 106 年調查比例相近。
- 四、本年度辦理二場次節水教育訓練，總共包括 3 大課程，課程包括「台灣氣候變遷乾旱與水資源風險與調適—以北部地區為例」以及「高科技廠氨氮處理技術與法規管制說明」等 2 項主題；另分別邀請力晶科技、光磊科技及碩邦科技等 3 家公司進行「廠商經驗分享」，議題包含「氨氮廢水與 TMAH 廢水處理技術」、「超重力旋轉床去除氨氮廢水」及「研磨廢水回收再利用技術」等，共計有 110 人次參加。
- 五、本年度辦理節水績優廠商觀摩活動，觀摩對象為台灣積體電路製造股份有限公司先進封測三廠，當日活動由台積電公司說明該廠節約用水策略及廠內廢水回收再利用執行方式，並透過現場觀摩參觀方式，向與會者分享及討論節水經驗，當日出席人數共計有 30 人。
- 六、本計畫已建立單位樓地板面積（千平方公尺）OAC 回收量作為節水效能指標，經分析結果，單位樓地板面積之 OAC 回收量約介於 0.1~34.5 CMD/千平方公尺，若以區間分析，約 90% 廠商集中於 0~5 CMD/千平方公尺，此趨勢與前年度計畫調查結果相似，代表具有一定可參考性，建議初步

可以單位樓地板面積 OAC 回收量約 0~5 CMD/千平方公尺，作為未來廠商進行回收規劃之參考

- 七、本計畫另建立單位樓地板面積用水量作為節水效能指標，經分析結果，積體電路製造業方面，單位樓地板面積（千平方公尺）用水量約介於 6.48~329.02 CMD/千平方公尺，主要集中於 20~40 CMD/千平方公尺（約占 38%），其次為 1~20 CMD/千平方公尺（約占 24%）；光電業方面，單位樓地板面積（千平方公尺）用水量約介於 7.23~89.44 CMD/千平方公尺，主要集中於 20~40 CMD/千平方公尺（約占 50%），其次為 1~20 CMD/千平方公尺（約占 30%）。
- 八、本計畫已依竹科管理局需求，完成區內區內廠商用水、用電計畫書重點內容電子化與更新作業，並製作為表單格式，俾利方便利用查詢。